

GB Instruction for use  
SE Bruksanvisning

# POWERTEX

## Web Lashing



User Manual

## POWERTEX Web Lashing Instruction for use (GB) (Original instructions)



### WARNING

- Failure to follow the regulations of this instruction for use may cause serious consequences as risk of injury.
- Read and understand these instructions before use.

### Information for use and maintenance

Check the current regulations as required to achieve the approved cargo securing. For transport within Europe the securing of cargo in most cases meet the requirements of EN 12195-1.

### GENERAL

#### Selection of lashing

When selecting and using lashing shall take into account demand lashing capacity, method of use and the type of cargo to be lashed. The size, shape and weight of the load, the intended method of use, transport environment and the nature of the load affects the choice of twine. When friction lashing of independent cargo, for reasons of stability, at least 2 lashings should be used and in diagonal lashing at least 4 lashings should be used.

### OPERATION

#### Generally

- a) Make sure the webbing is not damaged by the sharp edges of the load as it buzzes. A visual inspection before and after each use is recommended. Only lashings with readable label (label / tag) will be used.
- b) Lashings must not be overloaded - only manual force may be used up to 500 N (50 daN = 50 kg). Mechanical means such as levers or pipes etc. may not be used unless it is part of the tensioning device.
- c) Lashings should never be used if they are linked.
- d) Damage to labels and marking plates shall be prevented by keeping them away from the corners of the load or, if possible, from the load.



The webbing, cargo or both must be protected against wear and damage using wear protection/inserts and/or corner protectors.

**LC (Lashing Capacity) must not be exceeded, instructions on the label MUST be followed!**

### Preparations

The selected lashing must be both strong enough and of the right length for the purpose.

#### Basic lashing rules:

- a) Plan the fitting and removal operations of lashing before starting a transport.
- b) keep in mind that parts of the load may be unloaded during long transports.
- c) calculate the number of lashings acc. to EN 12195-1.
- d) only the lashings designed for frictional lashing with STF the label should be used for friction lashing.
- e) verify lashing force periodically, especially shortly after the shipment started.
- f) should the carrier, e.g. trailer, at any stage of the transport chain to go with other modes of transport, for example via rail or sea, then other calculation methods for safe securing of loads than only to EN 12195-1 need to be taken into account.

Because of the different characteristics and elongation under tension, different lashing equipment (e.g. lashing chain and web lashings) should not be combined to lash the same cargo.



When replacing the short or long part of the lashing, the initial value of the lashing's STF is no longer guaranteed, regardless of the stated value of the labels.

When using flat hooks, they should be loaded over their entire width.

### Installation of cargo lashing belt tensioner



### Loading and unloading

Ensure that the stability of the load is not dependent on the lashing strap and that can be released without load to fall off the vehicle, and exposes the personnel at risk. Ensure that the stability of the load is not dependent on the lashing strap and that it can be released without load falling off the vehicle, and exposes the personnel at risk. This also applies lashing equipment with controlled relief.

Before starting unloading of cargo, the lashings must be removed.



Lashing equipment must not be used for lifting or pulling.

### Temperature effect

Web lashings are suitable for use and storage in the following temperature ranges:

- polyester: -40°C to 120°C,

These ranges change in a chemical environment in these cases should the supplier be consulted.

Temperature fluctuations during transport may affect the lashing force. Check lashing when the transport passes into a warmer area.

### Acidic/alkaline conditions and chemical influence of synthetic fibers

The materials used for lashings have selective resistance to chemicals.

Consult the supplier of the lashing to be exposed to chemicals. Note that the chemical effect may increase with rising temperature.

The resistance of synthetic fibers to chemicals is summarized below:  
- polyester (PES) is not affected by mineral acids (most) but damaged by alkalis;

Harmless acid solutions or alkalis can evaporative become so concentrated that they can cause damage. Contaminated lashings should be taken out of service immediately, rinse with cold water, air dried and transferred to a competent person for examination.

Lashing components in grade 8/10 should not be used in acidic conditions. Contact with acids or acidic steam cause hydrogen embrittlement in material of class 8/10. If exposure to chemicals is anticipated the supplier should be consulted.

### 3. INSPECTION AND MAINTENANCE

Lashings should be discarded or returned to the supplier for repair if they show any signs of damage.

The following are considered to be signs of damage:

#### Webbing:

- a) only lashings that are marked should be repaired.
- b) if lashing accidentally come in contact with chemical, products should be taken out of service and the supplier be contacted.
- c) lashing should be discarded at the following damage: tears and cuts and fracture of the supporting fiber and/or stitches.
- d) abnormalities because lashing exposure to heat.

#### Metal parts:

- a) deformation;
- b) cracks;
- c) clear abrasion;
- d) signs of corrosion.

The straps can be washed in water and hung to dry in a well ventilated space.

Store the straps dry.



Lashing equipment must be checked before and after use.

**End of use/Disposal**

Powertex lashings shall be sorted/scrapped as general steel/polyester scrap. The supplier will assist you with the disposal, if required.

**Disclaimer**

We reserve the right to modify product design, materials, specifications or instructions without prior notice and without obligation to others.

If the product is modified in any way, or if it is combined with a non-compatible product/component, we do not take responsibility for the consequences in regard to the safety of the product.

BATCH NO.: .....  
 SERIAL NO.: .....  
 PROD. YEAR: .....  
 LC ..... daN  
 100% POLYESTER  
 EN 12195-2  
 www.powertex-products.com

$S_{HF} = \dots\dots\dots$  daN  
 $S_{TF} = \dots\dots\dots$  daN  
 Elongation < 5% at LC  
 100% Polyester  
 $L_{GF} = \dots\dots\dots$  m  
 $L_{GL} = \dots\dots\dots$  m

LC ..... daN  
 2LC ..... daN

PROD. YEAR: .....  
 BATCH NO.: .....  
 SERIAL NO.: .....  
 Only lashing   
 Not for lifting! - Not for pulling!  
 EN 12195-2

**POWERTEX**  
 www.powertex-products.com

Next inspection

Y	19	20	21	22	23	24	25	26				
M	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

9 780201 379624

kg/lbs?

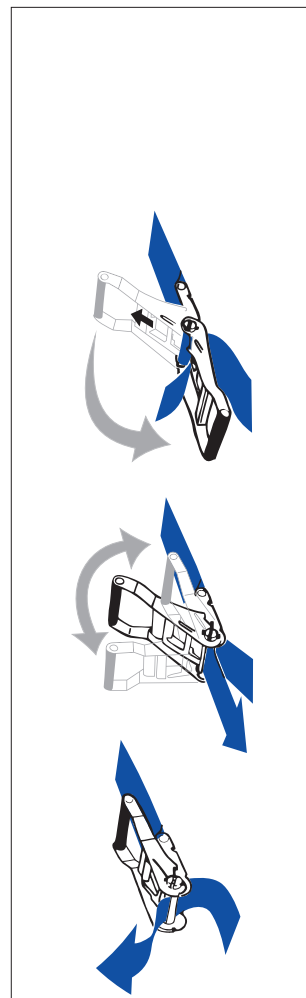
www.powertex-products.com  
 SOUL CITY PA 017

Copyright  
 www.powertex-products.com

-40°C 100°C

User manuals

EN 12195-2



# POWERTEX spännband

## Bruksanvisning (SE)



### VARNING

- Underlåtenhet att följa föreskrifterna i denna bruksanvisning kan få allvarliga konsekvenser inklusive risk för personskador.
- Läs och var säker på att du har förstått denna bruksanvisning före användning.

### Information om användning och underhåll

Kontrollera gällande föreskrifter för godkänd lastsäkring. Vid transport inom Europa ska lastsäkring i de flesta fall uppfylla kraven i EN 12195-1.

#### 1. Allmänt

Val av spännband

Vid val och användning av spännband ska hänsyn tas till den efterfrågade surringskapaciteten, användningsmetod och lasttyp. Valet av spännband påverkas av; lastens storlek, form och vikt, den avsedda användningsmetoden, transportsätt och lastens beskaffenhet. Vid friktionssurrning av oberoende last, bör av stabilitetsskäl minst 2 stycken surringar användas och i diagonal riktning så ska minst 4 stycken surringar användas.

#### 2. Hantering

Generellt

a) Säkerställ att spännbandet inte skadas av lastens skarpa kanter om det skulle fladdra.

Före och efter varje användning rekommenderas det att en visuell inspektion görs.

Endast spännband med läsbar märkning får användas.

b) Spännbanden får inte överbelastas – använd endast manuell kraft upp till 500 N (50 daN = 50 kg).

Mekaniska medel som hävarmar, förlängningsrör mm får inte användas om det inte skulle vara en del av spännanordningen.

c) Spännband som är sammanlänkade får inte användas.

d) Skador på etiketter och märkning ska förhindras genom att hålla dessa borta från lastens hörn eller om möjligt från lasten.



Spännbanden, lasten och/eller båda måste skyddas mot slitage och skador. Detta med hjälp av slitskydd/insatser och/eller hörnskydd.

**LC (Lashing Capacity) får inte överskridas, anvisningar på etiketten MÅSTE följas!**

#### Förberedelser

De valda spännbanden måste vara både stark nog och av rätt längd för ändamålet.

Grundläggande surringsregler:

a) Planera spänning- och lossning av spännbanden innan du påbörjar en transport.

b) Tänk på att delar av lasten kan behöva att lossas under långa transporter.

c) Beräkna antalet surringar enligt EN 12195-1.

d) Endast spännband som är konstruerade för friktionssurrning med STF, etiketten ska vara märkt med ska användas för friktionssurrning.

e) Kontrollera regelbundet surringskraften, särskilt kort efter att en transport startat.

f) Om godsensheten, t.ex. lastbil, är tänkt att färdas på ett intermodalt transportsätt, t.ex. via godståg eller fartyg, då måste andra beräkning-metoder beaktas för en säker lastsäkring, enligt EN 12195-1.

På grund av de olika egenskaperna och töjning under last, bör olika material av surrutrustning (t ex surrkätting och spännband) inte kombineras för att säkra samma last.



När du ersätter den korta eller långa delen av spännbandet, är initialvärdet för spännbandets STF inte längre garanterat, oavsett etikettens angivna värde.

Vid användning av plana krokar bör de belastas över hela dess bredden.

### Montering av spännbandsspännare



### Lastning och lossning

Säkerställ att lastens stabilitet inte är beroende av spännbandet, spännbandet ska kunna släppas utan att lasten riskerar att välta och på det sättet utsätta personalen för fara. Detta gäller även för surringsutrustning med kontrollerad lossning.

Innan godset lastas av måste lastsurrningen tas bort.



Lastsurrning och lastsurringsutrustning får inte användas för lyft eller drag.

### Temperatur påverkan

Spännband är lämpliga för användning och lagring i följande temperaturområden:

- polyester: -40 ° C till 120 ° C,

De angivna temperaturområdena förändras i en kemisk omgivning i dessa fall bör leverantören rådfrågas.

Temperaturfluktuationer under transporten kan påverka spännkraften. Kontrollera surring när transporten åker in i ett varmare område.

### Sura/alkaliska förhållanden och kemisk påverkan på syntetiska fiber

De material som används för spännbanden har selektivt motstånd mot kemikalier.

Kontakta leverantören av spännband som ska utsättas för kemikalier. Observera att den kemiska påverkan kan öka med stigande temperatur. Motståndskraften för syntetiska fibrer mot kemikalier sammanfattas nedan:

- polyester (PES) påverkas inte av mineraliska syror (de flesta) men skadas av alkalier;

Oskadliga syrelösningar eller alkalier kan genom avdunstning bli så koncentrerade att de kan vålla skada. Förorenade spännband bör tas ur drift omgående, spolås med kallt vatten, lufttorkas och överlåtas till en sakkunnig person för granskning.

Lastsurringskomponenter i klass 8/10 bör inte användas i sura förhållanden. Kontakt med syror eller sur ånga orsakar vätesprödhet i material av klass 8/10. Om exponering för kemikalier förutses bör leverantör rådfrågas.

### 3. Inspektion och underhåll

Spännband ska kasseras eller returneras till leverantören för reparation om de visar tecken på skador.

Följande anses vara tecken på skada:

#### Spännband:

- Endast spännband som är märkta får repareras.
- Om spännbanden kommer i kontakt med kemikalier ska produkten tas ur drift och leverantören kontaktas.
- Spännband ska kasseras vid följande skador: tvärgående eller längsgående, skärning eller skavning av bandkanter, snitt genom sömmar eller öglor
- abnormiteter för att spännbandet exponerats för värme.

#### Komponenter av metall:

- deformation;
- sprickor;
- tydlig nötning;
- tecken av korrosion.

Spännbanden kan tvättas i vatten och hängas för att torka i ett väl ventilerat utrymme.

Förvara spännbanden torra.



Spännband och spännutrustning måste kontrolleras före och efter användning.

**Kassering/avfallshantering**

Powertex spännband ska alltid sorteras/skrotas som allmän metall/ polyesterskrot.

Vid behov kan leverantören hjälpa till med avfallshandlingen.

**Ansvarsfriskrivning**

Vi förbehåller sig rätten att ändra produktens konstruktion, material, specifikationer eller instruktioner utan föregående meddelande och utan skyldigheter gentemot andra.

Om produkten på något sätt ändras, eller om den kombineras med en icke-kompatibel produkt/komponent, ansvarar inte vi för följderna i fråga om produktens säkerhet.

BATCH NO.: .....  
 SERIAL NO.: .....  
 PROD. YEAR: .....  
 LC ..... daN  
 100% POLYESTER  
 EN 12195-2  
 www.powertex-products.com

$S_{HF} = \dots\dots\dots$  daN  
 $S_{TF} = \dots\dots\dots$  daN  
 Elongation < 5% at LC  
 100% Polyester  
 $L_{GF} = \dots\dots\dots$  m  
 $L_{GL} = \dots\dots\dots$  m

LC ..... daN

2LC ..... daN

PROD. YEAR: .....  
 BATCH NO.: .....  
 SERIAL NO.: .....  
 Only lashing   
 Not for lifting! - Not for pulling!  
 EN 12195-2

**POWERTEX**  
 www.powertex-products.com

Next inspection

Y	19	20	21	22	23	24	25	26				
M	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

9 780201 379624

kg/lbs?

www.powertex-products.com  
 SOLO CITA PA OY  
 Copyright

-40°C 100°C

User manuals

EN 12195-2



**POWERTEX**

---

[www.powertex-products.com](http://www.powertex-products.com)