

GB Assembly instructions
SE Monteringsanvisning

POWERTEX

Wire Rope Grip PWRG



User Manual



POWERTEX Wire Rope Grip (EN 13411-5) Assembly instructions (GB) (Original instructions)



- Failure to follow the regulations of this mounting instruction may cause serious consequences such as risk of injury.
- Read and understand these instructions before using wire grips.
- Match the same size wire grip to the same size wire rope.
- Do not mismatch POWERTEX wire grips with other brands.

1. Generally description:

Wire rope grip type POWERTEX is approved for lifting only if assembly is carried out according to the instruction manual. The wire rope grip are to be used with 6 and 8 strand steel wire ropes with steel or fibre core with tensile strength up to 1960 N/mm². Correctly mounted the assembly will withstand 80% of the rope's minimum breaking load (MBL).

Not to be used with compacted, hammered or plastic coated steel wire ropes. It is not recommended to use plastic covered ropes for lifting purposes with wire rope grips.

2. Handling

The number of grips needed for a satisfactory assembling, see table below.

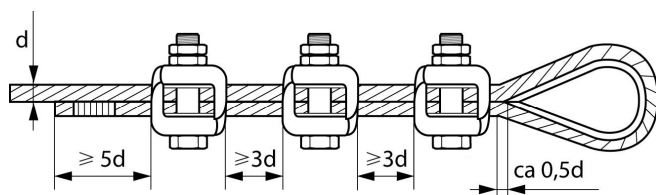
Type	Wire rope dia Ø mm	Class 10.9 Thread M	No. of clamps when lifting *	Torque Nm
PWRG-4	3-4	M5	3	5
PWRG-6	5-6	M6	3	9
PWRG-8	7-8	M6	3	12
PWRG-10	9-10	M8	3	33
PWRG-12	10-12,5	M8	3	33
PWRG-16	13-16,5	M10	3	45
PWRG-20	17-20	M12	3	75
PWRG-25	21-25	M16	3	190
PWRG-35	26-35	M16	4	277

* Minimum number of grips required to fulfill 80% of the rope MBL can vary, and must be according to local regulations.

Preparatory steps:

Before assembling ensure that the grip is well cleaned thoroughly and that screws and nuts are greased.

Assembling:



The screws to be tightened after first use.

The eye to have a thimble suitable for the rope dimension and considering the load of the rope. The grip closest to the thimble to be placed so that the thimble cannot fall out.

Proof load the application with maximum allowed force.



Joining:

Joining of steel wire ropes using grips normally to be done by two end attachments connected with an extension link.

Steel wire ropes may not be joined by overlapping and locked with a grip.

3. Maintenance

The grips are to be further tightened after some time, from a few days up to 3 weeks, depending on operation intensity.

- Before and after use the mounted grips to be checked in regard to shifting, deformation and deterioration.
- Check the mounting regularly, at least every 12 months.

Must be inspected at least once a month and must undergo a complete overhaul at least every 12 months. Please note local rules and regulations must be complied with regards to inspection.

End of use/Disposal

PowerTex wire rope grip shall always be sorted / scrapped as general steel scrap.

Main material is C45/ 40Cr.

The supplier will assist you with the disposal, if required.

Disclaimer

We reserve the right to modify product design, materials, specifications or instructions without prior notice and without obligation to others.

If the product is modified in any way, or if it is combined with a non-compatible product/component, we do not take responsibility for the consequences in regard to the safety of the product.

POWERTEX Linlås (EN 13411-5) Monteringsanvisning (SE)



- Om föreskrifterna i denna monteringsanvisning inte följs, kan det medföra allvarliga konsekvenser med risk för skada.
- Läs och var säker på att du förstår dessa anvisningar innan montering.
- Använd samma storlek på linlås som ställinans dimension, enligt tabellen nedan.
- Inte mismatch POWERTEX backlås med andra märken.

1. Beskrivning:

Linlås typ "POWERTEX" kan användas till lyft om monteringen sker enligt monteringsanvisning. Linlåsen är avsedda att användas till 6- och 8-kardeliga ställinor med stål- eller fiberkärna upp till och med hållfasthetsklass 1960 N/mm². Rätt monterat klarar infästningen 80% av linans min.brottlast (MBL).

Ej för kompakterade eller hamrade linor.

Det är inte lämpligt att vid lyft montera linlåsen på plastöverdragna linor.

2. Handhavande

Antalet lås som behövs för en fullgod infästning anges i tabellen nedan.

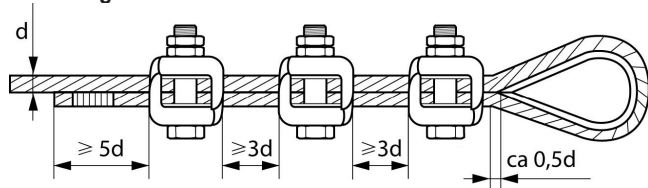
Type	Lin Ø mm	Class 10.9 Gänga	Antal lås vid lyft *	Åtdragningsmoment Nm
PWRG-4	3-4	M5	3	5
PWRG-6	5-6	M6	3	9
PWRG-8	7-8	M6	3	12
PWRG-10	9-10	M8	3	33
PWRG-12	10-12,5	M8	3	33
PWRG-16	13-16,5	M10	3	45
PWRG-20	17-20	M12	3	75
PWRG-25	21-25	M16	3	190
PWRG-35	26-35	M16	4	277

* Minsta antal linlås som krävs för att uppnå 80% av linans min.brottlast kan variera, och ska följa lokala normer och regler.

Förberedande åtgärder:

Före montering ska det kontrolleras att linlåsen är rengjorda samt att skruvar och muttrar är smorda.

Montering:



Skruvarna ska dras åt växelvis och jämnt. Efter att linan har belastats ska skruvarna efterdras.

Ögla ska ha kaus avsedd för linans dimension och med hänsyn till belastning i linan. Linlåset närmast kauset ska placeras så att kauset inte kan lossna.

Provbelasta applikationen med maximal tillåten kraft



Skarvning: Skarvning av ställinor med hjälp av linlås ska normalt ske genom två ändinfästningar som förenas med en skarvlänk.

Ställinor för lyft får inte skarvas genom att de läggs om lott och låses med linlås.

3. Underhåll

Kontrollera åtdragningsmomenten med en momentnyckel efter en tids användning; beroende på driftintensiteten.

- Före och efter användning ska infästningen alltid kontrolleras med avseende på förskjutning, deformation och slitage.
- Inspektera infästningen regelbundet, minst var 12 månad.

Linlåset måste inspekteras minst en gång i månaden och genomgå en fullständig översyn minst var 12:e månad. Observera att lokala regler och föreskrifter gällande inspektion måste följas.

Bortskaffning/avfallshantering

Linlås av typ POWERTEX ska alltid sorteras/skrotas som allmänt metallskrot.

Huvudmaterial: C45/ 40Cr.

Vi kan vid behov hjälpa till med frågor som rör avfallshantering.

Friskrivningsklausul

Vi förbehåller os rätten att ändra produktens konstruktion, material, specifikationer eller anvisningar utan föregående meddelande och utan skyldigheter gentemot andra parter.

Om produkten modifieras på något sätt eller om den används tillsammans med en icke kompatibel produkt/komponent, påtar vi os inget ansvar för konsekvenserna med avseende på denna produkts säkerhet.

CertMax+

The CertMax+ system is a unique leading edge certification management system which is ideal for managing a single asset or large equipment portfolio across multiple sites. Designed by the Lifting Solutions Group, to deliver optimum asset integrity, quality assurance and traceability, the system also improves safety and risk management levels.

CertMax+

User Manuals

You can always find the valid and updated User Manuals on the web. The manual is updated continuously and valid only in the latest version.

NB! The English version is the Original instruction.

The manual is available as a download under the following link:
www.powertex-products.com/manuals



Product compliance and conformity

SCM Citra OY
Asessorinkatu 3-7
20780 Kaarina
Finland
www.powertex-products.com



POWERTEX

www.powertex-products.com