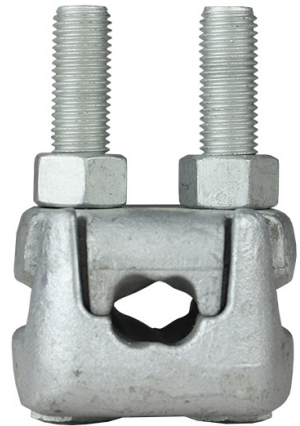


GB Assembly instructions
ES Instrucciones de montaje

POWERTEX

Wire Rope Grip PWRG



User Manual

POWERTEX Wire Rope Grip (EN 13411-5) Assembly instructions (GB) (Original instructions)



- Failure to follow the regulations of this mounting instruction may cause serious consequences such as risk of injury.
- Read and understand these instructions before using wire grips.
- Match the same size wire grip to the same size wire rope.
- Do not mismatch POWERTEX wire grips with other brands.

1. Generally description:

Wire rope grip type POWERTEX is approved for lifting only if assembly is carried out according to the instruction manual. The wire rope grip are to be used with 6 and 8 strand steel wire ropes with steel or fibre core with tensile strength up to 1960 N/mm². Correctly mounted the assembly will withstand 80% of the rope's minimum breaking load (MBL).

Not to be used with compacted, hammered or plastic coated steel wire ropes. It is not recommended to use plastic covered ropes for lifting purposes with wire rope grips.

2. Handling

The number of grips needed for a satisfactory assembling, see table below.

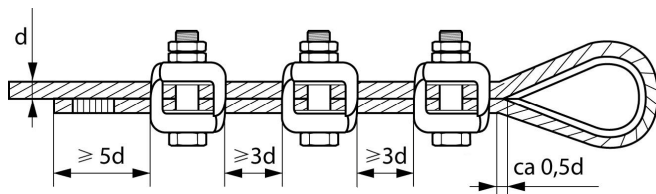
Type	Wire rope dia Ø mm	Class 10.9 Thread M	No. of clamps when lifting *	Torque Nm
PWRG-4	3-4	M5	3	5
PWRG-6	5-6	M6	3	9
PWRG-8	7-8	M6	3	12
PWRG-10	9-10	M8	3	33
PWRG-12	10-12,5	M8	3	33
PWRG-16	13-16,5	M10	3	45
PWRG-20	17-20	M12	3	75
PWRG-25	21-25	M16	3	190
PWRG-35	26-35	M16	4	277

* Minimum number of grips required to fulfill 80% of the rope MBL can vary, and must be according to local regulations.

Preparatory steps:

Before assembling ensure that the grip is well cleaned thoroughly and that screws and nuts are greased.

Assembling:



The screws to be tightened after first use.

The eye to have a thimble suitable for the rope dimension and considering the load of the rope. The grip closest to the thimble to be placed so that the thimble cannot fall out.

Proof load the application with maximum allowed force.



Joining:

Joining of steel wire ropes using grips normally to be done by two end attachments connected with an extension link.

Steel wire ropes may not be joined by overlapping and locked with a grip.

3. Maintenance

The grips are to be further tightened after some time, from a few days up to 3 weeks, depending on operation intensity.

- Before and after use the mounted grips to be checked in regard to shifting, deformation and deterioration.
- Check the mounting regularly, at least every 12 months.

Must be inspected at least once a month and must undergo a complete overhaul at least every 12 months. Please note local rules and regulations must be complied with regards to inspection.

End of use/Disposal

PowerTex wire rope grip shall always be sorted / scrapped as general steel scrap.

Main material is C45/ 40Cr.

The supplier will assist you with the disposal, if required.

Disclaimer

We reserve the right to modify product design, materials, specifications or instructions without prior notice and without obligation to others.

If the product is modified in any way, or if it is combined with a non-compatible product/component, we do not take responsibility for the consequences in regard to the safety of the product.

Sujetacables metálicos POWERTEX (EN 13411-5)

Instrucciones de montaje (ES)



- Si no se siguen las indicaciones de estas instrucciones de montaje, podrían provocarse consecuencias graves como riesgo de lesiones.
- Lea atentamente y asegúrese de haber entendido estas instrucciones antes de usar grapas prensacables metálicos.
- Compruebe que la dimensión del sujetacables metálico coincide con el tamaño del cable.
- No mezcle los sujetacables metálicos POWERTEX con otras marcas.

1. Descripción general:

El modelo de sujetacables metálicos POWERTEX está certificado para usarse en elevación sólo si el conjunto se monta conforme al manual de instrucciones. El sujetacables se debe usar con cables de acero de 6 y 8 cordones con alma de acero o fibra y resistencia a tracción de hasta 1960 N/mm². El conjunto correctamente montado soportará el 80% de la carga mínima de rotura (CMR) del cable.

No se debe usar con cables de acero con recubrimiento plástico, martillado o compactado. No se recomienda utilizar cables recubiertos con plástico para aplicaciones de elevación con sujetacables metálicos.

2. Uso

Para un montaje satisfactorio depende del número de agarres necesarios, ver tabla:

Tipo	Cable metálico diám. Ø mm	Class 10.9 Rosca M	Nº de bridas al elevar *	Par motor Nm
PWRG-4	3-4	M5	3	5
PWRG-6	5-6	M6	3	9
PWRG-8	7-8	M6	3	12
PWRG-10	9-10	M8	3	33
PWRG-12	10-12,5	M8	3	33
PWRG-16	13-16,5	M10	3	45
PWRG-20	17-20	M12	3	75
PWRG-25	21-25	M16	3	190
PWRG-35	26-35	M16	4	277

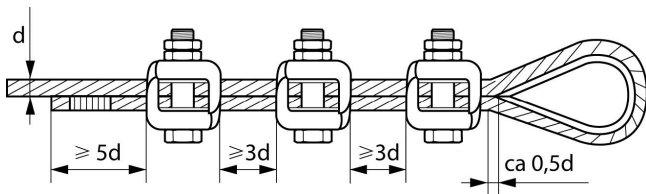
* El número mínimo de sujetacables necesarios para alcanzar el 80% de la CMR del cable podría variar, pero debe cumplir la normativa local.

Preparación:

Antes de montarlo, asegúrese de que el sujetacables está perfectamente limpio y de que los tornillos y las tuercas están engrasados.

Montaje:

Los tornillos deben apretarse después del primer uso.



El ojal para tener un lazo adecuado para las dimensiones del cable y conforme a la carga del cable. El sujetacables lo más cerca del lazo para que no se deshaga el lazo.

Comprobar la carga de la aplicación con la fuerza máxima permitida



Unir:

Para unir cables de acero con sujetacables, se suelen utilizar dos acoplamientos de extremo conectados con un eslabón de extensión.

Los cables de acero no se deben unir solapándolos y bloqueándolos con un sujetacables.

Se debe realizar una inspección al menos una vez al mes y someterse a una revisión general al menos cada 12 meses. Tenga en cuenta que las normas y regulaciones locales son de obligado cumplimiento en cuanto a la inspección.

3. Mantenimiento

Los sujetacables deberán volver a apretarse pasado un tiempo que varía entre unos días hasta 3 semanas, según la intensidad de uso.

- Las grapas montadas deben revisarse antes y después de usarse para comprobar si presentan cambios, deformación o deterioro.
- Revise el conjunto periódicamente, al menos cada 12 meses.

Vida útil/eliminación

Los sujetacables prensacables metálicos Powertex deben clasificarse/ desguazarse como material de acero.

El material principal es C45/ 40Cr.

Si lo necesita, el proveedor le ayudará con la eliminación.

Cláusula de exención de responsabilidad

Nos reservamos el derecho a modificar el diseño del producto, los materiales, las especificaciones o las instrucciones sin previo aviso y sin obligaciones ante los demás.

Si se modifica en modo alguno el producto o si se combina con componentes/productos no compatibles, no nos asumimos ninguna responsabilidad por las consecuencias en cuanto a seguridad del producto.

CertMax+

The CertMax+ system is a unique leading edge certification management system which is ideal for managing a single asset or large equipment portfolio across multiple sites. Designed by the Lifting Solutions Group, to deliver optimum asset integrity, quality assurance and traceability, the system also improves safety and risk management levels.

CertMax

User Manuals

You can always find the valid and updated User Manuals on the web. The manual is updated continuously and valid only in the latest version.

NB! The English version is the Original instruction.

The manual is available as a download under the following link:
www.powertex-products.com/manuals



Product compliance and conformity

SCM Citra OY
Asessorinkatu 3-7
20780 Kaarina
Finland
www.powertex-products.com



POWERTEX

www.powertex-products.com