

GB Instruction for use
FR Manuel d'utilisation

POWERTEX



Webbing Slings Endless One-Way
Acc to DIN 60005 PWO

User Manual



POWERTEX PWO - Webbing Slings Endless for One-way use Instruction for use (GB) (Original instructions)



WARNING

- PWO One-way slings are disposable lifting straps made acc to DIN 60005 to be used solely for one-way use i.e for handling goods from the factory to the customer and scrapped upon arrival. As the slings are to be used very limited times the safety factor is lower (SF5) compared to re-usable General use slings acc to EN1492-1 having safety factor 7. The user must assure one-way slings are allowed for use in the country/countries where the slings are to be used. If any doubt we recommend use of Powertex PWS slings acc to EN1492-1.
- Failure to follow national regulations and regulations of this instruction for use may cause serious consequences such as risk of injury.
- Read and understand these instructions before use.

1 Use of textile slings in adverse conditions or hazardous applications

1.1 The material from which the slings are manufactured has selective resistance to chemicals. Polyester (PES) is resistant to most mineral acids but is damaged by alkalis;

Solutions of acids or alkalis which are harmless can become sufficiently concentrated by evaporation to cause damage.

Contaminated slings should be taken out of service at once, soaked in cold water, dried naturally and referred to a competent person for examination.

Slings with grade 8/10 fittings and multi-leg slings with grade 8/10 master links should not be used in acidic conditions. Contact with acids or acidic fumes may cause hydrogen embrittlement to grade 8/10 materials. If exposure to chemicals is likely, the manufacturer or supplier should be consulted.

1.2 Slings are suitable for use and storage in the following temperature ranges:

a) polyester: -40°C to 100°C.

At low temperatures ice formation will take place if moisture is present. This may act as a cutting agent and an abrasive causing internal damage to the sling. Further, ice will lessen the flexibility of the sling, in extreme cases rendering it unserviceable for use.

These ranges vary in a chemical environment, in which case the advice of the manufacturer or supplier should be sought.

Limited indirect ambient heating, within these ranges, is acceptable for drying.

1.3 The man-made fibres from which the slings are produced are susceptible to degradation if exposed to ultra-violet radiation.

Slings should not be stored in direct sunlight or sources of ultra-violet radiation.

2 Inspection of webbing slings in service

2.1 Before first use of the sling it should be ensured that:

- a) the sling corresponds precisely to that specified on the order;
- b) the manufacturer's certificate is available;
- c) the identification and WLL marked on the sling correspond with the information on the certificate.

2.2 Before each use, the sling should be inspected for defects and to ensure that the identification and specification are correct. A sling that is unidentified or defective should never be used but should be referred to a competent person for examination. Ensure EC-Declaration is available.

2.3 During the period of use, frequent checks should be made for defects or damage, including damage concealed by soiling, which might affect the continued safe use of the sling. These checks should extend to any fittings and lifting accessories used in association with the sling. If any doubt exists as to the fitness for use, or if any of the required markings have been lost or become illegible, the sling should be removed from service for examination by a competent person. The following are examples of defects or damage likely to affect the fitness of slings for continued safe use:

a) Surface chafe. In normal use, some chafing will occur to the surface fibres at the place of contact. This is normal and has little effect. Any substantial chafe, particularly localized, should be viewed critically. Local abrasion, as distinct from general wear, can be caused by sharp edges whilst the sling is under tension and can lead to the webbing becoming cut causing serious loss of strength.

b) Cross or longitudinal cuts to the webbing, cuts or chafe damage to edges, cuts to stitching or eyes.

c) Chemical attack. Chemical attack results in local weakening and softening of the material. This is indicated by flaking of the surface which may be plucked or rubbed off. Any signs of chemical attack to the webbing raise serious doubts as to the integrity of the sling.

d) Heat or friction damage. This is indicated by the fibers of the surface material taking on a glazed appearance and in extreme cases, fusion of the fibers can occur.

e) Damaged or deformed fittings.

3 Correct selection and use of webbing slings

3.1 When selecting and specifying slings, the following must be considered:

3.1.1 Slings must have the required working load limit, taking into account the mode of use and the nature of the load to be lifted. Proper selection of a sling is influenced by the size, shape and weight of the load, together with the intended method of use, the working environment and the nature of the load.

3.1.2 The selected sling shall have the correct length for the mode of use. Slings should preferably consist of one length or be extended with the right fittings. Knots and loops in slings - see picture 4a - are not permitted. The termination of the sling should also be considered i.e. whether fittings or soft eyes are required (see picture 4B and 4C).



WARNING



Picture 4A



Picture 4B



Picture 4C

3.1.3 If more than one sling is used to lift a load, these slings should be identical. The material from which the slings is made should not be affected adversely by the environment or the load.

3.2 When connecting a webbing sling to a lifting appliance, the part of the lifting appliance which bears on the sling should be essentially straight, unless the bearing width of the sling is not more than 75 mm in which case the radius of curvature of the lifting appliance attachment should be at least 0,75 times the bearing width of the sling.

Figure D1 illustrates the problem of accommodating webbing on a hook of radius less than 0,75 times the bearing width of the sling. Wide webbings may be affected by the radius of the inside of the hook as a result of the curvature of the hook preventing uniform loading across the width of the webbing.

Figure D1 shows inadequate accommodation of a webbing eye on a hook of too small radius.



Figure D1

3.3 Slings should not be overloaded: the correct mode factor should be used (see table).

	1-leg	U-lift	Laced	1-leg angle		2-leg sling		3-, 4-leg sling	
Angle of inclination									
Load factor	1	2	0,8	1,4	1	1,4	1	2,1	1,5
Colour	WLL (t)								
White	0,5	1,0	0,4	0,7	0,5	0,7	0,5	1,0	0,7
White	0,7	1,4	0,5	1,0	0,7	1,0	0,7	1,4	1,0
White	1,0	2,0	0,8	1,4	1,0	1,4	1,0	2,1	1,5

Working load limits for some modes may be given on the label. In the case of multi-leg slings the maximum angle to the vertical should not be exceeded.

3.4 Good slinging practices should be followed: the slinging, lifting and lowering operations should be planned before commencing the lift.

3.5 Slings should be correctly positioned and attached to the load in a safe manner. Slings should be placed on the load such that they are able to adopt the flattened form and the loading is uniform across their width. They should never be knotted or twisted. Damage to labels should be prevented by keeping them away from the load, the hook and the angle of choke.

3.6 In the case of multi-leg slings, the WLL values have been determined on the basis that the loading of the sling assembly is symmetrical. This means that when a load is lifted the sling legs are symmetrically disposed in plan and subtended at the same angle to the vertical.

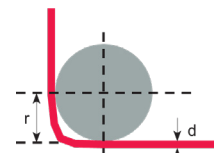
In the case of 3 leg slings, if the legs are not symmetrically disposed in plan the greatest tension is in the leg where the sum of the plan angles to the adjacent legs is greatest. The same effect occurs in 4 leg slings except that the rigidity of the load should also be taken into account.

NOTE With a rigid load the majority of the weight may be taken by only three, or even two, of the legs, with the remaining legs only serving to balance the load.

3.7 Slings should be protected from edges, friction and abrasion, whether from the load or the lifting appliance. Where protection against damage from edges and/or abrasion is supplied as part of the sling, this should be correctly positioned. It may be necessary to supplement this with additional protection.

Definition of a sharp edge:

Radius r (edge) < thickness d of the lifting gear.



3.8 The load should be secured by the sling(s) in such a manner that it cannot topple or fall out of the sling(s) during the lift. Sling(s) should be arranged so that the point of lift is directly above the centre of gravity and the load is balanced and stable. Movement of the sling over the lifting point is possible if the centre of gravity of the load is not below the lifting point.

When using basket hitch U-lift, the load should be secured since there is no gripping action as with choke hitch and the sling can roll through the lifting point. For slings which are used in pairs, the use of a spreader is recommended so that the sling legs hang as vertically as possible and to ensure that the load is equally divided between the legs.

When a sling is used in choke hitch, it should be positioned so as to allow the natural (120°) angle to form and avoid heat being generated by friction. A sling should never be forced into position nor an attempt made to tighten the bite. The correct method of securing a load in a double choke hitch is illustrated in figure 3.A (endless) and 3.B (sling with eyes) double choke hitch provides greater security and helps to prevent the load sliding through the sling.

Figure 3.A

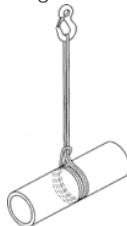


Figure 3.B



3.9 Care should be taken to ensure the safety of personnel during the lift. Persons in the danger area should be warned that the operation is to take place and, if necessary, evacuated from the immediate area. Hands and other parts of the body should be kept away from the sling to prevent injury as the slack is taken up.

The work with lifting devices and equipment's must be planned, organized and executed in order to prevent hazardous situations. In accordance with national statutory regulations lifting devices and equipment's must only be used by someone well familiar with the work and having theoretical and practical knowledge of safe use.

Apart from the instruction manual we refer to existing national regulations on each work place.

3.10 A trial lift should be made. The slack should be taken up until the sling is taut. The load should be raised slightly and a check made that it is secure and assumes the position intended. This is especially important with basket or other loose hitches where friction retains the load.

If the load tends to tilt, it should be lowered and attachments repositioned. The trial lift should be repeated until the stability of the load is ensured.

3.11 Care should be taken when making the lift to ensure that the load is controlled, e.g. to prevent accidental rotation or collision with other objects.

Snatch or shock loading should be avoided as this will increase the forces acting on the sling.

A load in the sling or the sling itself should not be dragged over the ground or rough surfaces.

3.12 The load should be lowered in an equally controlled manner as when lifted.

Trapping the sling when lowering the load should be avoided. The load should not rest on the sling, if this could cause damage. Pulling the sling from beneath the load when the load is resting on it should not be attempted.

3.13 On completion of the lifting operation the sling should be returned to proper storage. When not in use, slings should be stored in clean, dry and well ventilated conditions, at ambient temperature and on a rack, away from any heat sources, contact with chemicals, fumes, corrodible surfaces, direct sunlight or other sources of ultra-violet radiation.

3.14 Prior to placing in storage, slings should be inspected for any damage which may have occurred during use. Slings should never be returned damaged to storage.

3.15 Where lifting slings have come into contact with acids and/or alkalis, dilution with water or neutralization with suitable media is recommended prior to storage. Depending on the material of the lifting sling and on the chemicals referred to in 1, 1.1, it may be necessary in some cases to request from the supplier additional recommendations on the cleaning procedure to be followed after the sling has been used in the presence of chemicals.

3.16 Slings which have become wet in use, or as the result of cleaning, should be hung up and allowed to dry naturally, not near a heat source.

4 Examination and repair

The One-way PWO Webbing slings shall be inspected before each use. The slings must be destroyed and discarded when the goods have reached the final one-way end destination. The slings must not be re-used. Damaged slings must be withdrawn from service. Never attempt to carry out repairs to the slings yourself..

5 Information

We recommend a maximum life span of 10 years, effective from the date of production. This may be extended but depends on a more detailed examination. PWO disposable one-way slings acc to DIN60005 are recognized having white webbing and orange label..

EC Declaration of conformity

SCM Citra OY Asessorinkatu 3-7
20780 Kaarina, Finland
www.powertex-products.com

hereby declares that the POWERTEX product as described above is in compliance with EC Machinery Directive 2006/42/EC & DIN60005.

UK Declaration of conformity

SCM Citra OY Asessorinkatu 3-7
20780 Kaarina, Finland
www.powertex-products.com

hereby declares that the POWERTEX product as described above is in compliance with the Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 & DIN60005.



End of use/Disposal

PowerTex lifting slings shall always be sorted / scrapped as polyester scrap. Main material is polyester.

We will assist you with the disposal, if required.

Disclaimer

We reserve the right to modify product design, materials, specifications or instructions without prior notice and without obligation to others.

If the product is modified in any way, or if it is combined with a non-compatible product/component, we take no responsibility for the consequences in regard to the safety of the product.

POWERTEX PWO - Élingues sans fin à usage unique Mode d'emploi (FR)



ATTENTION

- Les élingues à usage unique PWO sont des sangles de levage jetables fabriquées conformément à la norme DIN 60005 pour un usage unique, c'est-à-dire pour la manutention de marchandises de l'usine au client puis mises au rebut à l'arrivée. Comme les élingues sont destinées à un usage très limité, le facteur de sécurité est inférieur (SF5) à celui des élingues réutilisables à usage général conformes à la norme EN1492-1, qui ont un facteur de sécurité de 7. L'utilisateur doit s'assurer que l'utilisation d'élingues à usage unique est autorisée dans le(s) pays où les élingues doivent être utilisées. En cas de doute, nous recommandons l'utilisation d'élingues Powertex PWS conformes à la norme EN1492-1.
- Le non-respect des réglementations nationales et de ce mode d'emploi peut avoir des conséquences graves, telles que des risques de blessures.
- Lisez et comprenez ce mode d'emploi avant de l'utiliser.

1 Utilisation des élingues textiles dans des conditions défavorables ou des applications dangereuses

1.1 Le matériau à partir duquel les élingues sont fabriquées présente une résistance sélective aux produits chimiques. Le polyester (PES) résiste à la plupart des acides minéraux, mais est endommagé par les alcalins;

Des solutions d'acides ou de bases inoffensives peuvent devenir suffisamment concentrées par évaporation pour causer des dommages. Les élingues contaminées doivent être immédiatement mises hors service, trempées dans de l'eau froide, séchées naturellement et confiées à une personne compétente pour examen. Les élingues associées à des accessoires de grade 8/10 et les élingues multibrins avec des anneaux ovales de grade 8/10 ne doivent pas être utilisées dans des environnements acides. Le contact avec des acides ou des fumées acides peut provoquer une fragilisation par l'hydrogène des matériaux de grade 8/10. Si une exposition à des produits chimiques est probable, le fabricant ou le distributeur doit être consulté.

1.2 Les élingues peuvent être utilisées et stockées dans les plages de température suivantes:

a) polyester : -40°C à 100°C.

À basse température, de la glace se forme en présence d'humidité. Elle peut agir comme un agent de coupe et un abrasif, causant des dommages internes à l'élingue. En outre, la glace réduit la flexibilité de l'élingue et, dans les cas extrêmes, la rend inutilisable.

Ces plages varient dans un environnement chimique, auquel cas, il convient de demander l'avis du fabricant ou du distributeur.

Un chauffage ambiant indirect limité, aux plages de températures ci-dessus, est acceptable pour le séchage.

1.3 Les fibres synthétiques à partir desquelles les élingues sont fabriquées sont susceptibles de se dégrader si elles sont exposées aux rayons ultraviolets.

Les élingues ne doivent pas être stockées à la lumière directe du soleil ou à des sources de rayonnement ultraviolet.

2 Contrôle des élingues en service

2.1 Avant la première utilisation de l'élingue, il convient de s'assurer que:

- a) l'élingue correspond exactement aux spécifications de la commande ;
- b) le certificat du fabricant est disponible;
- c) l'identification et la CMU marquées sur l'élingue correspondent aux informations figurant sur le certificat.

2.2 Avant chaque utilisation, l'élingue doit être inspectée pour détecter d'éventuels défauts et pour s'assurer que l'identification est correcte et que les caractéristiques sont adaptées. Une élingue non identifiée ou défectueuse ne doit jamais être utilisée, mais doit être confiée à une personne compétente pour examen. S'assurer que la déclaration CE est disponible.

2.3 Pendant la période d'utilisation, des contrôles fréquents doivent être effectués pour détecter d'éventuels défauts ou des dommages, y compris les dommages cachés par la saleté, qui pourraient affecter l'utilisation en toute sécurité de l'élingue. Ces contrôles doivent s'étendre à tous les accessoires de levage utilisés en association avec l'élingue. En cas de doute sur l'aptitude à l'emploi, ou si l'un des marquages requis a été perdu ou est devenu illisible, l'élingue doit être retirée du service pour être examinée par une personne compétente. Les exemples suivants sont des défauts ou des dommages susceptibles d'affecter l'aptitude des élingues à continuer à être utilisées en toute sécurité :

a) Frottement superficiel. Dans le cadre d'une utilisation normale, les fibres de surface subissent un certain frottement à l'endroit du contact. Ce phénomène est normal et n'a que peu d'effet. Tout frottement important, en particulier localisé, doit être considéré comme critique. L'abrasion locale, distincte de l'usure générale, peut être causée par des arêtes vives lorsque l'élingue est sous tension et peut conduire à une coupure de la sangle entraînant une grave perte de résistance.

b) Coupures transversales ou longitudinales de la sangle, coupures ou dommages dus au frottement sur les bords, coupures des coutures ou des boucles.

c) Attaque chimique. L'attaque chimique entraîne un affaiblissement et un ramollissement localement du matériau. Cela se traduit par un écaillage de la surface qui peut être arraché. Tout signe d'attaque chimique sur la sangle soulève de sérieuses doutes quant à l'intégrité de l'élingue.

d) Dommages dus à la chaleur ou au frottement. Ces dommages sont indiqués par le fait que les fibres du matériau de surface prennent un aspect glacé et, dans les cas extrêmes, une fusion des fibres peut se produire.

e) Accessoires endommagés ou déformés.

3 Sélection et utilisation correcte des élingues textile

3.1 Lors de la sélection et de la spécification des élingues, les points suivants doivent être pris en compte :

3.1.1 Les élingues doivent avoir la Charge Maximale d'Utilisation requise, en tenant compte du mode d'utilisation et de la nature de la charge à soulever. Le choix approprié d'une élingue est influencé par la taille, la forme et le poids de la charge, par la méthode d'utilisation prévue, ainsi que par l'environnement de travail et la nature de la charge.

3.1.2 L'élingue choisie doit avoir la longueur appropriée au mode d'utilisation. Les élingues doivent de préférence être constituées d'une seule longueur ou être rallongées avec les accessoires appropriés. Les nœuds et les boucles dans les élingues - voir image 4a - ne sont pas autorisés. La terminaison de l'élingue doit également être prise en compte, c'est-à-dire qu'il convient de déterminer si des raccords ou des boucles simples sont nécessaires (voir images 4B et 4C).



ATTENTION



Image 4A



Image 4B



Image 4C

3.1.3 Si plusieurs élingues sont utilisées pour soulever une charge, elles doivent être identiques. Le matériau dont sont faites les élingues ne doit pas être altéré par l'environnement ou la charge.

3.2 Lors de la connexion d'une élingue textile à un appareil de levage, la partie de l'appareil de levage sur laquelle repose sur l'élingue doit être essentiellement droite, sauf si la largeur d'appui de l'élingue ne dépasse pas 75 mm. Dans tel cas, le rayon de courbure de l'attache sur laquelle repose l'élingue doit être au moins égal à 0,75 fois la largeur d'appui de l'élingue.

La figure D1 illustre le problème que pose le logement d'une sangle sur un crochet dont le rayon est inférieur à 0,75 fois la largeur d'appui de l'élingue. Les sangles larges peuvent être affectées par le rayon de l'intérieur du crochet, la courbure du crochet empêchant une charge uniformément répartie sur toute la largeur de la sangle.

La figure D1 montre un logement inadéquat de sangle sur un crochet de rayon trop faible.



Figure D1

3.3 Les élingues ne doivent pas être surchargées : le facteur de mode correct doit être utilisé (voir tableau).

	1 brin	Parallèle	Etranglement	Angle 1 brin		Élingue 2 brins		Élingue 3-4 brins	
Angle d'inclinaison									
				0°-45°	45°-60°	0°-45°	45°-60°	0°-45°	45°-60°
Facteur de charge	1	2	0,8	1,4	1	1,4	1	2,1	1,5
Couleur	CMU (t)								
Blanc	0,5	1,0	0,4	0,7	0,5	0,7	0,5	1,0	0,7
Blanc	0,7	1,4	0,5	1,0	0,7	1,0	0,7	1,4	1,0
Blanc	1,0	2,0	0,8	1,4	1,0	1,4	1,0	2,1	1,5

Les charges maximales d'utilisation pour certains modes peuvent être indiquées sur l'étiquette. Dans le cas d'élingues multi-brins, l'angle maximal par rapport à la verticale ne doit pas être dépassé.

3.4 Les bonnes pratiques d'élingage doivent être respectées : les opérations d'élingage, de levage et de descente doivent être planifiées avant de commencer l'opération.

3.5 Les élingues doivent être correctement positionnées et attachées à la charge de manière sûre. Les élingues doivent être placées sur la charge de manière à rester plates et à ce que la charge soit uniforme sur toute leur largeur. Elles ne doivent jamais être nouées ni pliées. Il convient d'éviter d'endommager les étiquettes en les éloignant de la charge, et du crochet.

3.6 Dans le cas des élingues multibrins, les CMU ont été déterminées en partant du principe que la charge est uniformément répartie sur l'élingue. Cela signifie que lorsqu'une charge est soulevée, les brins de l'élingue sont symétriquement disposés en plan et forment le même angle par rapport à la verticale.

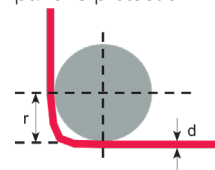
Dans le cas des élingues à 3 brins, si les brins ne sont pas disposés symétriquement dans le plan, la tension la plus forte est exercée dans la brin où la somme des angles de plan avec les branches adjacentes est la plus élevée. Le même effet se produit pour les élingues à 4 brins, sauf que la rigidité de la charge doit également être prise en compte.

NOTE Avec une charge rigide, la majorité du poids peut être supportée par seulement trois, voire deux, brins. Les autres brins ne servant qu'à équilibrer la charge.

3.7 Les élingues doivent être protégées contre les arêtes, le frottement et l'abrasion, qu'ils proviennent de la charge ou de l'appareil de levage. Lorsque la protection contre les dommages dus aux arêtes et/ou à l'abrasion est fournie avec l'élingue, elle doit être correctement positionnée. Il peut être nécessaire de la compléter par une protection supplémentaire.

Définition d'une arête vive:

Rayon r (arête) < épaisseur d de l'élingue.



3.8 La charge doit être assurée par l'élingue (ou les élingues) de manière à ce qu'elle ne puisse pas basculer ou tomber pendant le levage. L'élingue ou les élingues doivent être disposées de manière à ce que le point de levage soit directement au dessus du centre de gravité et que la charge soit équilibrée et stable. Le mouvement de l'élingue au-dessus du point de levage est possible si le centre de gravité de la charge n'est pas en dessous du point de levage.

Lors de levage parallèle (en U), la charge doit être sécurisée car elle n'est pas « tenue » par l'élingue comme lors d'un levage en étranglement et l'élingue peut rouler le long de la sangle. Pour les élingues utilisées par paire, il est recommandé d'utiliser un écarteur afin que les brins de l'élingue pendent aussi verticalement que possible et que la charge soit répartie de manière égale entre les brins.

Lorsqu'une élingue est utilisée en configuration d'étranglement, elle doit être positionnée de manière à permettre à l'angle naturel (120°) de se former et à éviter que le frottement ne génère de la chaleur. Il ne faut jamais forcer une élingue à se mettre en place ni tenter de serrer la charge. La méthode correcte pour sécuriser une charge par un double étranglement est illustrée dans la figure 3.A (sans fin) et 3.B (élingue avec boucles). Le double étranglement offre une plus grande sécurité et permet d'éviter que la charge ne glisse dans l'élingue.

Figure 3.A

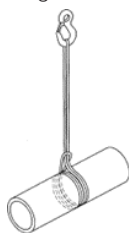


Figure 3.B



3.9 Des précautions doivent être prises pour assurer la sécurité du personnel pendant l'opération de levage.

Les personnes se trouvant dans la zone dangereuse doivent être averties que l'opération va avoir lieu et, si nécessaire, évacuées de la zone. Les mains et les autres parties du corps doivent être tenues à l'écart de l'élingue afin d'éviter toute blessure lors de la reprise du mou.

Le travail avec les appareils et équipements de levage doit être planifié, organisé et exécuté de manière à éviter les situations dangereuses.

Conformément aux réglementations nationales, les appareils et équipements de levage ne doivent être utilisés que par une personne familiarisée avec ce type d'opération et possédant des connaissances théoriques et pratiques sur la sécurité d'utilisation.

Outre le manuel d'instructions, nous nous référons aux réglementations nationales en vigueur sur chaque lieu de travail.

3.10 Un essai de levage doit être effectué. Le mou doit être repris jusqu'à ce que l'élingue soit tendue. La charge doit être légèrement soulevée et il faut vérifier qu'elle est bien fixée et qu'elle prend la position voulue. Ceci est particulièrement important pour des levages en U, lorsque les élingues sont lâches ou lorsque le frottement retient la charge.

Si la charge a tendance à basculer, elle doit être abaissée et les accessoires repositionnés. L'essai de levage doit être répété jusqu'à ce que la stabilité de la charge soit assurée.

3.11 Lors du levage, il convient de veiller à ce que l'opération de levage soit sous contrôle, par exemple pour éviter une rotation accidentelle de la charge ou une collision avec d'autres objets.

Il faut éviter d'arracher une charge et de lever par à-coups, car cela augmente les forces agissant sur l'élingue.

Une charge dans l'élingue ou l'élingue elle-même ne doit pas être traînée sur le sol ou sur des surfaces rugueuses.

3.12 La charge doit être descendue de manière aussi contrôlée que lorsqu'elle a été soulevée.

Il convient d'éviter de coincer l'élingue lors de la descente de la charge. La charge ne doit pas reposer sur l'élingue si cela risque de l'endommager. Il ne faut pas essayer de tirer l'élingue lorsque celle-ci repose sous la charge.

3.13 Une fois l'opération de levage terminée, l'élingue doit être rangée dans un lieu approprié.

Lorsqu'elles ne sont pas utilisées, les élingues doivent être stockées dans des conditions propres, sèches et bien ventilées, à température ambiante et sur un support, à l'écart de toute source de chaleur, de tout contact avec des produits chimiques, des fumées, des surfaces corrodables, de la lumière directe du soleil ou d'autres sources de rayonnement ultraviolet.

3.14 Avant d'être stockées, les élingues doivent être inspectées pour vérifier qu'elles n'ont pas été endommagées pendant leur utilisation. Les élingues ne doivent jamais être remises en stock endommagées.

3.15 Lorsque les élingues de levage ont été en contact avec des acides et/ou des alcalins, il est recommandé de les diluer avec de l'eau ou de les neutraliser avec un produit approprié avant de les stocker.

En fonction du matériau de l'élingue textile et des produits chimiques mentionnés au point 1, 1.1, il peut être nécessaire, dans certains cas, de demander au distributeur des recommandations supplémentaires sur la procédure de nettoyage à suivre après que l'élingue ait été utilisée en présence de produits chimiques.

3.16 Les élingues qui ont été mouillées en cours d'utilisation ou à la suite d'un nettoyage doivent être suspendues et laissées à sécher naturellement, à l'écart d'une source de chaleur.

4 Examen et réparation

Les élingues en sangle PWO à usage unique doivent être inspectées avant chaque utilisation. Les élingues doivent être détruites et mises au rebut lorsque les marchandises sont arrivées à destination. Les élingues ne doivent pas être réutilisées. Les élingues endommagées doivent être retirées du service. N'essayez jamais d'effectuer vous-même des réparations sur les élingues.

5 Informations

Nous recommandons une durée de vie maximale de 10 ans, à compter de la date de production. Cette durée peut être prolongée, mais elle dépend d'un examen plus approfondi. Les élingues jetables PWO conformes à la norme DIN60005 se reconnaissent pour leur sangle blanche et leur étiquette orange.



Fin d'utilisation/élimination

Les élingues de levage Powertex doivent toujours être triées / mises au rebut en tant que déchets de polyester. Le matériau principal est le polyester.

Avis de non-responsabilité

Nous nous réservons le droit de modifier la conception du produit, les matériaux, les spécifications ou les instructions sans préavis et sans obligation envers autrui.

Si le produit est modifié de quelque manière que ce soit, ou s'il est combiné avec un produit/composant non compatible, nous n'assumons aucune responsabilité quant aux conséquences sur la sécurité du produit.

Déclaration de conformité CE

SCM Citra OY Asestörinkatu 3-7
20780 Kaarina, Finlande
www.powertex-products.com

déclare par la présente que le produit POWERTEX décrit ci-dessus est conforme à la directive européenne sur les machines 2006/42/CE et à la norme DIN60005.

CertMax+

The CertMax+ system is a unique leading edge certification management system which is ideal for managing a single asset or large equipment port- folio across multiple sites. Designed by the Lifting Solutions Group, to deliver optimum asset integrity, quality assurance and traceability, the system also improves safety and risk management levels.

**User Manuals**

You can always find the valid and updated User Manuals on the web. The manual is updated continuously and valid only in the latest version.

NB! The English version is the Original instruction.

The manual is available as a download under the following link:
www.powertex-products.com/manuals



POWERTEX

www.powertex-products.com